
Condulith® - STANDARD

Steckbrief

- alle klassischen Systeme des Industriebodenbaus
- für geringe, mittlere und hohe Beanspruchungen
- für „normale“ Nutzungs- und Einsatzgebiete

Eigenschaften

- mit und ohne normgerechte Verschleißschichten gemäß DIN 18560 (Hartstoffe nach DIN 1100)
- monolithischer Aufbau
- aus güteüberwachten Normbetonen
- matten- und / oder faserbewehrt
- unbewehrt mit sog. Kreuzpunktverdübelung
- mit geschnittenen Schwind- und Scheinfugen
- mit patentierten Fugenprofil- und Kantenschutz-Lösungen
- normgerechte Ebenheitsanforderungen gem. DIN 18202, Tab. 3, Zeile 2, 3 oder 4
- Ausführung auch als Außenfläche
- Ausführung auf Wunsch mit Frühimprägnierung
- Tagesleistungen ca. 400 - 1500 m² je Kolonne in Abhängigkeit von Leistungsbild und Klima

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Werk- und Lagerhallen, Tiefgaragen und Außenflächen
- bei normalen dynamischen Belastungen
- bei geringer bis hoher Verschleißbeanspruchung
- konstruktiv bewehrte Sohlen
- Rohsohlen und Aufbetone
- in Verbindung mit Industriebodenheizungen
- auf PEHD-Abdichtungen
- als Untergrund für nachträgliche Beschichtungssysteme (Kunstharze, Magnesit, Fliesen, etc.) bei Übernahme des Fugengrasters

